

KELLER KEUKENS CIRCULAIRE KEUKENS



keller

WAAROM CIRCULAIRE KEUKENS?

De Nederlandse overheid heeft de ambitie om in 2050 een volledig circulaire economie te realiseren. Om dit waar te maken, moeten duizenden kleine én grote bedrijven in de bouw- en vastgoedsector omschakelen naar een nieuwe manier van werken.

Laten we dit samen doen...



keller

ONZE MIJLPALEN



CO₂-neutraal
productieproces



CO₂-Prestatieladder
Niveau 3



ISO 9001: 2015
Kwaliteit



ISO 14001: 2015
Milieu



MVO-Prestatieladder
Niveau 4

WAAROM CIRCULAIRE KEUKENS?

Om MVO naar een nóg hoger niveau te tillen, hebben wij vorig jaar een circulair keukenproces ontwikkeld.

Met diverse partijen waarbij duurzaamheid in een hoog vaandel staat zijn we een pilot gestart.

Met Vidomes zijn 3 pilot projecten opgestart en reeds met succes afgerond.



Stap 1:

Keller Keukens levert mooie, nieuwe keukens voor uw project.



Stap 2:

De oude keukens worden gedemonteerd.



Stap 6:

De grondstoffen gaan weer het productieproces in.



keller

Stap 3:

De losse onderdelen worden in een container geplaatst.

Stap 5:

De onderdelen van de oude keukens worden gerecycled.



Stap 4:

Als de container vol is wordt deze opgehaald door onze circulaire verwerker.



keller

VAN LINEAIR NAAR CIRCULAIR



keller

VAN LINEAIR NAAR CIRCULAIR



Reuse

Reduce

Repair

Refurbish

Remanufacture

Recycle

keller

VAN LINEAIR NAAR CIRCULAIR



1. Keller levert mooie, nieuwe keukens voor uw project



2. De oude keukens worden gedemonteerd



3. De losse onderdelen worden in een container geplaatst



6. De grondstoffen gaan opnieuw het productieproces in



5. De onderdelen van de oude keukens worden gerecycled



4. Als de container vol is wordt deze opgehaald door de circulaire verwerker

WAT IS EEN CIRCULAIR KEUKENPROCES?

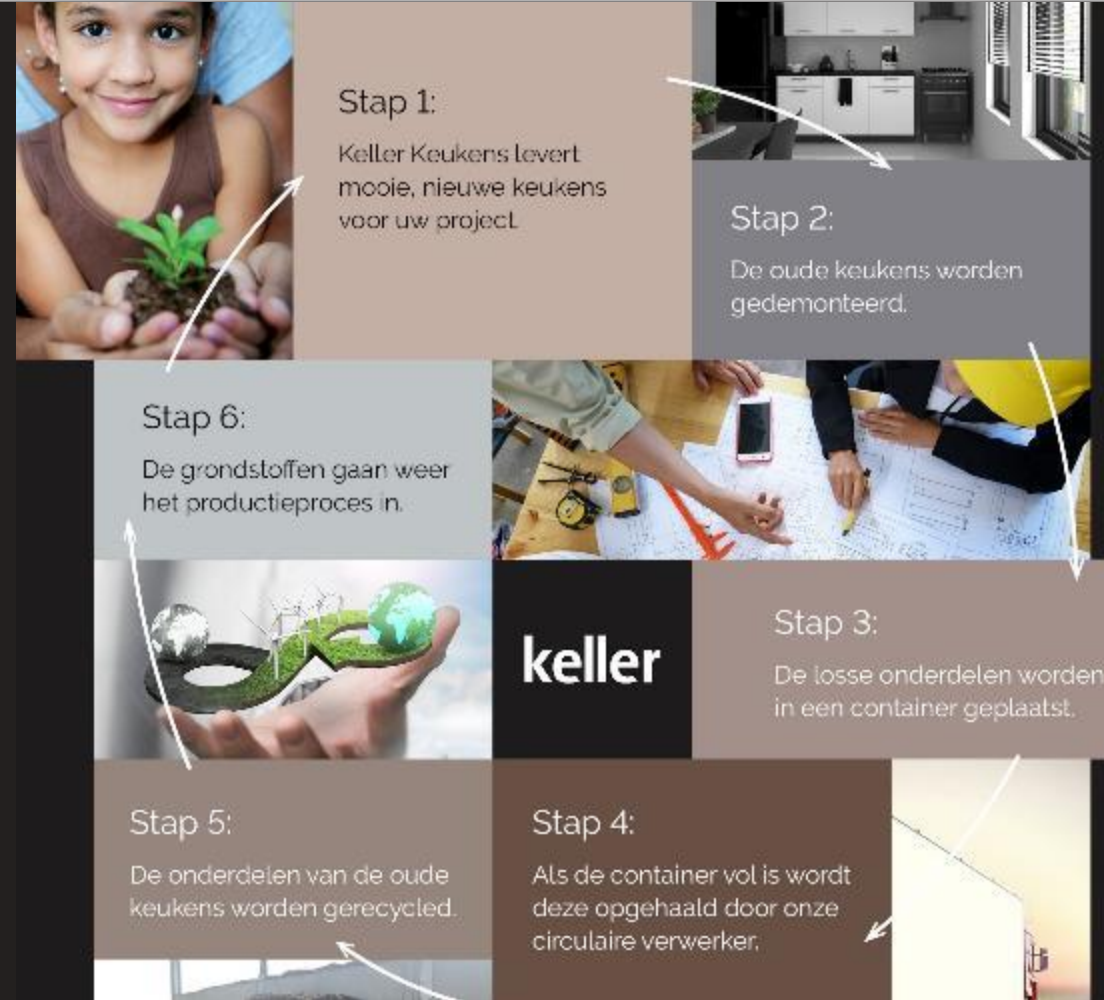
- + Retour halen van oude, gebruikte keukens.
- + Materialen worden gescheiden in plaatmateriaal, kunststof en **metalen** onderdelen en worden apart afgevoerd en weer tot grondstof verwerkt.
- + Het 'oude spaanplaat' wordt verwerkt tot grondstof dat we terugleveren aan onze grootste spaanplaatleverancier. Die produceert er nieuw spaanplaat van.



OVERIGE PROJECTEN

Werkbladen geproduceerd van polyetyleen (Pet flessen, Fleece truien overige kunststoffen)

Bestekbakken op basis van koffiedik.



NEEM CONTACT OP MET UW ACCOUNTMANAGER



Roef Sonnemans
Projectleider
Nederland



Richard van der Linden
Projectleider
Nederland



Rens Coehorst
Accountmanager
Regio Utrecht



Maarten Deckwitz
Accountmanager New Business
Regio Rotterdam / Den Haag



Sander Mors
Business development manager
Regio Noord-Holland



Wouter Kreukniet
Accountmanager
Regio Brabant & Limburg



Agnes Berendsen
Accountmanager
Regio Gelderland & Overijssel



Harry Zonnebelt
Sales manager
Regio Regio Friesland,
Groningen, Drenthe &
de Waddeneilanden

